



BETON FIBER È IL SISTEMA IDEALE PER LA REALIZZAZIONE DI MASSETTI A SECCO AD ALTA RESISTENZA MECCANICA, AD ELEVATO SFASAMENTO TERMICO, E CON UN'ELEVATO ABBATTIMENTO ACUSTICO.

L'isolamento è realizzato con pannelli di formato ... mm e spessore di ... mm, costituiti da due pannelli accoppiati in fabbrica. Un pannello in cementolegno costituisce lo strato ad alta densità ed è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato ad alta densità ($\delta=1350 \text{ Kg/m}^3$) e con le seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,26 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=1,88 \text{ KJ/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu = 22,6$ e classe di reazione al fuoco A2, secondo la norma EN 13501-1.

Il legno impiegato è proveniente da foreste controllate e pressato con acqua e legante idraulico (cemento Portland) con elevati rapporti di compressione a freddo. L'altro pannello costituisce lo strato isolante ed è realizzato in fibra di legno prodotto con sistema a umido o a secco, sotto costante controllo qualità. Il materiale è caratterizzato dalle seguenti caratteristiche termodinamiche: coefficiente di conduttività termica $\lambda=0,037/0,039 \text{ W/mK}$, calore specifico $c=2100 \text{ J/Kg K}$, coefficiente di resistenza alla penetrazione del vapore $\mu=5$ e classe di reazione al fuoco E, secondo la norma EN13501-1. Il legno impiegato nella lavorazione del pannello è proveniente da foreste controllate e certificate FSC.

BETONWOOD Srl

Sede:
Via Falcone e Borsellino, 58
I-50013 Campi Bisenzio (FI)

T: +39 055 8953144
F: +39 055 4640609

info@betonwood.com
www.betonwood.com

BTF-IR.15.01

