

| DESCRIZIONE

Il pannello BetonWood in cemento-legno è il prodotto che dà il nome all'azienda ed è un materiale che si adatta a molteplici impieghi in edilizia. Realizzato in cemento Portland e trucioli e frammenti di legno. Questo pannello è adatto a costruzioni di ogni genere e può essere usato in tutte le parti dell'edificio: tetto, sottotetto, pareti, solai, pavimenti, pareti interne ed esterne.

| MATERIALE

Pannello BetonWood in cemento Portland e fibre di legno. Il pannello BetonWood, ad alta densità (1350 Kg/m³), è realizzato in conglomerato cementizio tipo Portland e fibra di legno di Pino scortecciato.

| CARATTERISTICHE E VANTAGGI DEI MASSETTI A SECCO Beton Wood

Le tavole edili BetonWood uniscono le vantaggiose caratteristiche del cemento con le caratteristiche del legno. Il pannello è composto da trucioli e frammenti di legno amalgamato con cemento tipo Portland. Le superfici sono lisce, con colore grigio non uniforme. Garantisce un'ottima soluzione per interventi mirati ad ottenere alti livelli di sfasamento termico, grazie alla sua alta densità che lo rende adatto anche per massetti a secco autoportanti, pavimenti radianti e strutture di irrigidimento.

- ha un'elevata densità (1350 kg/m³) ed un'elevata resistenza a compressione;
- è resistente ai cambiamenti climatici e al gelo;
- insetti e funghi non sono in grado di attaccarlo o danneggiarlo;
- ottime caratteristiche fisiche e meccaniche che lo rendono adatto a costruzioni leggere;
- è incombustibile (A2 classe F1 secondo lo Standard DIN 4102);
- è esente da formaldeide e privo di amianto, asbesto etc.;
- privo di Inchiostri riciclati (presenti in materiali con cellulosa riciclata);
- resistente agli agenti atmosferici;
- lavorabile con utensili da legno;
- portata elevata.



QUALITA' DEI MASSETTI A SECCO Beton Wood

Grazie alle lastre per massetto a secco BetonWood è possibile realizzare in modo razionale e con la tecnica a secco, pavimenti di alta qualità. Le lastre per massetto a secco BetonWood sono paragonabili ai sistemi per massetto tradizionali, con il vantaggio di un peso leggero e di una modalità di montaggio più rapida (nessuna perdita di tempo o fermo di cantiere per l'asciugatura). Le lastre per massetto a secco BetonWood sono costituite da due lastre in cementolegno BetonWood con spessore 20 mm incollate tra loro. Le due lastre sono disposte in modo sfalsato, in modo da formare una battentatura larga 55 cm. La dimensione della lastra più piccola è 1220 x 520 mm (superficie di copertura= 0,67 m²). Nella gamma di massetti a secco BetonWood sono comprese anche lastre preaccoppiate con materiali

isolanti. La posa è eseguita in modo flottante "a correre".

Vantaggio pratico: le lastre per massetto a secco sono subito calpestabili. I lavori successivi, come la posa dei pavimenti, possono iniziare rapidamente eliminando i tempi morti.

I pannelli in cementolegno per massetto a secco BetonWood sono disponibili anche nella versione **Sanded**, provenienti dai pannelli standard opportunamente levigati e calibrati con appositi macchinari, per portare lo spessore dei pannelli a tolleranze dimensionali inferiori. Questi particolari pannelli hanno la caratteristica di essere esteticamente piacevoli, in quanto il legno contenuto all'interno risalta nella parte superiore ed inferiore, rispetto al pannello standard, che ha invece la particolarità di avere un aspetto totalmente cementizio.

Le lastre in cementolegno BetonWood possono essere lavorate sui bordi in modo da agevolare le giunzioni in fase di posa:

- bordo maschio-femmina per spessori superiori a 18 mm

IL MASSETTO ADEGUATO

Per la scelta del massetto a secco BetonWood adeguato bisogna considerare condizioni generali e requisiti:

- tipo e caratteristiche del solaio grezzo
- destinazione d'uso prevista
- requisiti di isolamento acustico per quanto riguarda il suono aereo, il rumore di calpestio, e la trasmissione laterale del suono
- requisiti di protezione al fuoco
- requisiti di isolamento termico con utilizzo di isolanti supplementari
- requisiti di protezione dall'umidità
- quota del pavimento finito
- requisiti estetici, superficie del pavimento finito, integrazione di sistemi di riscaldamento a pavimento



Tipologie di solaio

Per la posa delle lastre per massetto a secco BetonWood sono necessari:

- sottofondo asciutto e solido
- base di appoggio livellata e uniforme
- evitare il sormonto della lamiera grecata per avere una posa regolare del massetto

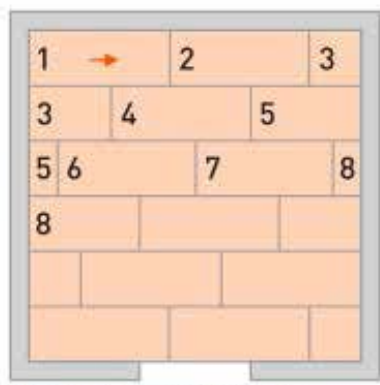


Solaio con lamiera grecata in acciaio

Sui solai con lamiera grecata, deve essere garantito un appoggio uniforme alle lastre per massetto a secco BetonWood mediante la posa (direttamente sulla lamiera) di un assito avente la funzione di distribuire i pesi.

Se le nervature della lamiera hanno profondità minore o uguale a 50 mm e si hanno particolari necessità di isolamento acustico, si possono riempire le nervature stesse con il livellante granulare in sughero biondo CorkGranules.

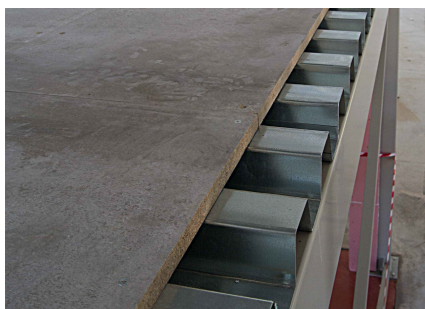
Avvitare i pannelli con viti idonee tipo Betonfix.



FASE 1 - DISPOSIZIONE PRIMO STRATO

- I pannelli in cemento legno BetonWood devono essere posati a doppio strato. Di seguito si illustra la posa del primo strato di pannelli:
- si inizia a posare il primo strato secondo i due schemi qui a fianco facendo attenzione a disporre i pannelli "a correre" da destra verso sinistra o da sinistra verso destra.
- Con il pezzo avanzato dal taglio in lunghezza della lastra 3, è possibile proseguire la posa nella seconda fila. Attenzione: utilizzare i resti dei tagli in lunghezza per iniziare le file successive solo se lunghi almeno 20 cm!
- Durante la posa bisogna evitare che eventuali disallineamenti della parete adiacente si ripercuotano sull'allineamento dei pannelli di sottofondo. Per una posa dritta bisognerà allineare con cura la prima fila, con un filo battiquota o con una riga.
- Per evitare la formazione di ponti acustici, dovranno essere applicate delle strisce isolanti perimetrali alte almeno quanto lo spessore del massetto compresa la sua finitura. Nel caso in cui l'altezza della striscia superi lo spessore della pavimentazione finita, è necessario prevedere il taglio della parte eccedente in una fase successiva all'applicazione del rivestimento. Lasciare circa 10 mm di spazio perimetrale come giunto di dilatazione tra la guarnizione morbida ed i pannelli nei perimetri delle stanze.

N.B.: Fare attenzione a lasciare uno spazio di 3 mm fra un pannello e l'altro per i giunti di dilatazione.

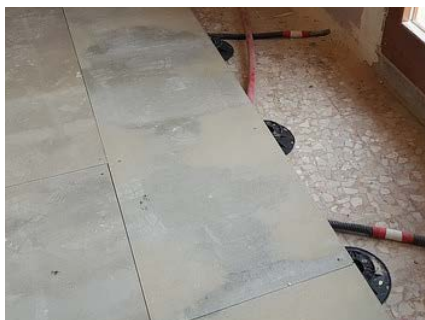


FASE 2 - FISSAGGIO

- conclusa la posa dei pannelli del primo strato si procede con il fissaggio degli stessi sulla lamiera grecata contando 6 viti per ogni ciascuno, 4 sugli angoli e 2 sui bordi ad altezza di metà pannello. Si consiglia di usare viti tipo Betonfix. Le viti devono essere di lunghezza maggiore dello spessore del pannello per fissarlo sulla lamiera sottostante.

N.B.: Devono essere fissate ad una distanza di almeno 2,5 cm dai bordi.





| FASE 3 - INCOLLAGGIO PRIMO STRATO

- una volta fissati i pannelli si passa all'incollaggio con malta cementizia bicomponente elastica ed impermeabilizzante **Mapelastic** (Mapei) nelle fughe. Fare un impasto abbastanza liquido per agevolare l'estrusione. Utilizzare una pistola per estrarre **Mapelastic** (Mapei) nelle giunzioni oppure una spatola. Si consiglia comunque di consultare le istruzioni di posa e le caratteristiche tecniche del produttore della malta.
- Una volta stuccate tutte le fughe fare essiccare il materiale di giunzione come indicato dalla scheda tecnica del produttore.
- Dopo l'idurimento eliminare l'adesivo per sottofondo **BetonWood** fuoriuscito con una spatola o con un raschietto di ferro. Pulire i pannelli dalla polvere con strumenti di aspirazione.



| FASE 4 - DISPOSIZIONE E FISSAGGIO SECONDO STRATO

- concluso il primo strato di pannelli **BetonWood**, si procede con la posa del secondo strato disposto in maniera incrociata al primo, formando una specie di trama. Si posa con gli stessi principi descritti per il primo strato, e quindi si consiglia di far riferimento alle FASI 1, 2 e 3. Per quanto riguarda il fissaggio, i pannelli del secondo strato vengono fissati a quelli del primo.



| FASE 5 - POSA DEL COLLANTE E DELLA FINITURA FINALE

- Nel momento in cui la pannellatura è completamente asciutta, pulita e planare si può procedere con la posa del collante che varia in corrispondenza alla natura del rivestimento che si vuol posare:
 - per ceramici di medio formato si utilizza **Ultralite S2 Quick** (Mapei);
 - per ceramici di grande formato o spessori sottili si consiglia **Keralastic** (Mapei);
 - per pavimenti lignei o parquet si predilige **Ultrabond P980 1K** (Mapei).



Ultralite S2 Quick (Mapei) - Adesivo cementizio monocomponente alleggerito ad alte prestazioni, altamente deformabile, a presa ed idratazione rapida, tempo aperto allungato, con elevata capacità bagnante, altissima resa, facile sptolabilità, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. N.B.: l'incollaggio di ceramiche di grandi dimensioni è sconsigliato.

Keralastic (Mapei) - Keralastic è un adesivo reattivo migliorato. Adatto per l'incollaggio di piastrelle ceramiche, pietre naturali e artificiali e mosaici all'interno ed all'esterno a pavimento e parete su tutti i supporti utilizzati in edilizia. Particolarmente indicati per superfici in metallo, fibrocemento. Indispensabili per l'incollaggio di pietre naturali e materiali ricomposti anche soggetti a movimenti e variazioni dimensionali per assorbimento d'acqua.

Ultrabond P980 1K (Mapei) - Adesivo monocomponente poliuretano, senza solvente, per l'incollaggio di parquet prefinito multistrato, a bassissima emissione di sostanze organiche volatili. Inodore, privo di ammine libere, utilizzabile anche da posatori allergici ai prodotti epossipoliuretici.

BETONWOOD Srl

Sede:
Via Falcone e Borsellino, 58
I-50013 Campi Bisenzio (FI)

T: +39 055 8953144
F: +39 055 4640609

info@betonwood.com
www.betonwood.com

BTW - ISTPM R.17.02

Per ogni chiarimento contattare l'ufficio tecnico BetonWood all'indirizzo mail: info@betonwood.com